

OPIS TECHNICZNY

do projektu technicznego odstoju popłuczyn
przy stacji uzdatniania wody w Kośminie.

Część budowlana

I. Dane ogólne

1. Podstawa opracowania
 - 1.1. Zlecenie Inwestora
 - 1.2. Projekt technologiczny
 - 1.3. Uzgodnienia materiałowe
2. Uczestnicy procesu inwestycyjnego
 - 2.1. Inwestor: Urząd Gminy w Kośminie
 - 2.2. Użytkownik: j.w.
 - 2.3. Jednostka projektowania:
Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji "KOMA"
98-220 Łódź ul. Północna 27/29

Opis konstrukcyjno-budowlany

3.0 Warunki terenowe i gruntowe.

Warunki gruntowe rozpoznano na podstawie dokonanych wierceń. Do głębokości 1,00÷1,50 m występują osady nasypowe. Poniżej głębokości 0,90÷1,20 m nasypy są nawodnione. Poniżej nasypów występuje warstwa gliny zwałowej z przewarstwieniami glin piaszczystych. Miąższość tej warstwy przekracza 2,0m. W wierceniach badawczych nie osiągnięto spągu glin zwałowych. Stwierdza się, że w miejscu projektowanej inwestycji występują złożone warunki gruntowe. Projektowany obiekt zaliczono do II kategorii geotechnicznej.

Przy wykonywaniu robót ziemnych należy przewidzieć odwodnienie wykopu.

4. Konstrukcja zbiornika.

Odstojnik popłuczyn zaprojektowano jako żelbetowy prostokątny symetryczny, zamknięty. Rzędna posadowienia zbiornika wynosi 2.05 m poniżej poziomu terenu.

Jako schemat statyczny przyjęto zbiornik o ścianach pionowych utwierdzonych w dnie. Wymiary zbiornika wewnętrzne: 5,00x5,00x1,75m.

4.1. Dno zbiornika.

Dno płaskie grubości 30 cm - z betonu B-20 szczelnego W-6, (C16/20) zbrojne stalą A-III.

Na dnie konstrukcyjnym ułożyć warstwę betonu spadkowego.
Dno zbiornika betonować na warstwie chudego betonu gr.10 cm.
W dnie osadzić fabryczny korek wg. projektu technologicznego.

Receptura na beton szczelny.

Należy stosować cement hutniczy "35"z dodatkiem "Hydrozolu"("Hydrobetu").Kruszywo winno być dobrane zgodnie z krzywą przesiewu w obszarze szczególnie dobrym wg.PN-75/B-06250. Receptę betonu należy przyjąć każdorazowo wg.ustaleń laboratoryjnych w oparciu o posiadane kruszywo.

Minimalna ilość cementu 350 kg/m³ betonu

Ilość Hydrozolu (Hydrobetu) - 2% wagi cementu.

4.2.Ściany zbiornika.

Zaprojektowano monolityczne żelbetowe gr.25cm, z betonu B20 W-6 (C16/20) (z dodatkiem "Hydrozolu"-2.0% w stosunku do wagi cementu), zbrojonego stalą A-III.

W ścianach przewidziano przejścia szczelne, które należy wykonać w odpowiednich miejscach zgodnie z rys.

Izolacja zbiornika - od zewnątrz SUPERFLEX 10

na zagruntowanym podłożu (EUROLAN 3K).

Od wewnątrz zaleca się zabezpieczenie wszystkich ścian zbiornika stykających się ze ściekami oraz dolnej powierzchni płyty żelbetowej preparatem EUROLAN - FK 40 - 3warstwy

4.3 Przykrycie zbiornika.

Projektuje się przykrycie z bali drewnianych 100x200cm
Impregnowanych (wg.rys.)

Uwagi końcowe:

Przygotowanie mieszanki betonowej i wykonanie zbiorników należy przeprowadzić pod stałym nadzorem osoby uprawnionej do kierowania tego rodzaju robotami.

Opracował:
mgr inż.A.Śpionek

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

1. Opis techniczny

2. Część rysunkowa

- | | |
|--|---------|
| 2.1. Zbiornik retencyjno-uśredniający
-rzut zbiornika i przekroje | - rys.1 |
| 2.2. Zbiornik retencyjno-uśredniający
-konstrukcja zbiornika | - rys.2 |
| 2.3. Zbiornik retencyjno-uśredniający
-przejścia szczelne | - rys.3 |
| 2.4. Koryto pod kratę schodkową
-rzut koryta i przekroje | - rys.4 |
| 2.5. Koryto pod kratę schodkową
-konstrukcja koryta | - rys.5 |
| 2.6. Fundament pod zbiornik PIX | - rys.6 |
| 2.7. Punkt zlewny - konstrukcja | - rys.7 |